

# Cuenta de Pérdidas y Ganancias

Empresa: FEDERACION NATACION CASTILLA-LA MANCHA

Período: de Enero a Diciembre

Fecha: 26/04/2024

Cuenta de Pérdidas y Ganancias	2023	2022
1. Importe neto de la cifra de negocios	442.453,40	302.773,65
4. Aprovisionamientos	-36.355,08	-36.492,20
5. Otros ingresos de explotación	5.000,00	80.518,39
6. Gastos de personal	-164.817,02	-121.990,14
7. Otros gastos de explotación	-175.735,67	-246.821,49
8. Amortización de inmovilizado	-14.006,34	-14.953,09
11. Deterioro y resultado por enajenación de inmo.	0	1.565,78
13. Otros resultados	3.934,85	-110,77
<b>A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN</b>	<b>60.474,14</b>	<b>-35.509,87</b>
14. Ingresos financieros	735,08	0
<b>B) RESULTADO FINANCIERO</b>	<b>735,08</b>	<b>0</b>
<b>C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS</b>	<b>61.209,22</b>	<b>-35.509,87</b>
<b>D) RESULTADO DEL EJERCICIO</b>	<b>61.209,22</b>	<b>-35.509,87</b>